



Общество с ограниченной  
ответственностью  
«Поволжского завода  
нефтегазового оборудования»  
ИНН 6312132437 / КПП 631201001  
Сайт: www.pzno-s.ru  
www.PZNO.pф  
e-mail: mail@pzno-s.ru  
тел/факс (846) 255-61-05

ООО «Поволжский завод нефтегазового оборудования»

АКТ № \_\_\_\_\_  
ревизии и испытания арматуры

«\_ \_» \_\_\_\_\_ 201\_ г.

\_\_\_\_\_ (наименование, тип арматуры, зав.№)

Внешний осмотр корпуса, элементов затвора, штока и уплотнения арматуры

\_\_\_\_\_ Техническое состояние

1. Прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов  
Рпр \_\_\_\_\_ МПа (кгс/см<sup>2</sup>), среда-вода, время выдержки 180 сек.

2. Герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и  
неподвижных соединений Рпр \_\_\_\_\_ МПа (кгс/см<sup>2</sup>), среда-вода, время  
выдержки 180 сек \_\_\_\_\_

3. Герметичность затвора Рпр \_\_\_\_\_ МПа (кгс/см<sup>2</sup>), среда-вода, время  
выдержки 180 сек. \_\_\_\_\_

4. Класс герметичности затвора (по ГОСТ 9544-2015) \_\_\_\_\_

Заключение:

Ревизия и испытание арматуры произведены в соответствии с требованиями НТД и  
паспортными данными арматуры. Арматура допускается (не допускается) к дальнейшей  
эксплуатации. \_\_\_\_\_

Мастер по ремонту (Ф.И.О) \_\_\_\_\_  
(подпись)

Контролёр ОТК (Ф.И.О) \_\_\_\_\_  
(подпись) М.П.

Контролёр представителя заказчика (Название организации, Ф.И.О.) \_\_\_\_\_  
(подпись)